



Чтобы узнать больше о продукте, сканируйте код



POLIMIN LC-2 POURING UNDERLAYMENT

Смесь для устройства пола

Легковыравнивающаяся стяжка для устройства пола внутри и снаружи зданий

- толщина выравнивающего слоя 8-80* мм
- для систем «теплый пол»
- для гаражей, складских помещений, производственных цехов
- внутри и снаружи зданий



МАРОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ
30 МПа



ТРЕЩИНОСТОЙКАЯ



для «теплых» полов



ВОДО-, МОРОЗОСТОЙКАЯ

УПАКОВКА 25 kg (кг)

Свойства

POLIMIN LC-2 POURING UNDERLAYMENT цементная легковыравнивающаяся стяжка для устройства пола, перед укладкой плитки, паркета, линолеума и других покрытий, внутри и снаружи зданий, а также для систем «теплый пол».

Благодаря улучшенной формуле продукт обеспечивает:

- **текучесть**, что позволяет легко распределять и выравнивать стяжку
- **широкий диапазон толщины слоя (8 – 80*мм)** обеспечивает его применение в различных конструкциях
- **высокая прочность при сжатии (≥ 30 МПа)** позволяет применять продукт не только в жилых помещениях, но и в гаражах, складских помещениях и т.п.
- **устройство систем «теплый пол»** с применением водо- и электронагревательных элементов.

Применение

Технологические свойства стяжки POLIMIN LC-2 позволяют выравнивать поверхность существующих бетонных и цементно-песчаных стяжек с марочной прочностью не менее 30 МПа (М300) перед укладкой облицовочной плитки, линолеума, ковролина и т.п..

Стяжка позволяет проводить устройство систем полов с подогревом при строгом соблюдении рекомендаций производителя этих систем, толщина слоя растворной смеси над нагревательным элементом должна быть не менее 25 мм.

Таблица 1

Технические данные	
пропорции воды для замешивания	0,14-0,16 л / 1 кг 3,5-4,0 л / 25 кг
время созревания растворной смеси	3-5 минут
время пригодности приготовленного раствора к использованию, не менее	20 мин
расход на 1 мм слоя, не менее	1,9 кг/м ²

окончание таблицы 1

Технические данные

рекомендуемая толщина слоя min / max	8 / 40 мм
рекомендуемая толщина слоя с добавлением щебня max	80 мм
готовность покрытия, не менее:	
- технологическое передвижение	1 сут
- укладка плитки	3 сут
- покраска, приклейка покрытий клеями на органической основе	7 сут
температура основания и окружающей среды во время работы	от +5°C до +30°C
упаковка	бумажные мешки: 25 кг

Технические требования

Продукт соответствует требованиям Европейской нормы EN 13813 для подкладочной смеси на основе цемента СТ-С30-Ф5. Декларация потребительских свойств №CPR 1/003.

Таблица 2

класс огнестойкости	A1
выделение коррозионных субстанций	CT
прочность при сжатии	≥ 30 Н/мм ²
прочность на растяжение при изгибе	≥ 5 Н/мм ²
водонепроницаемость, износостойкость, звукоизоляция, звукопоглощение, теплоизоляция, химическая стойкость	NPD

Подготовка основания

Основание должно быть:

стабильным – прочным, достаточно несущим, стойким к деформациям, выдержанным, а также очищенным от слоев, снижающих адгезию; основания, покрытые грибами, обрабатывают специальными средствами.

Цементные основания, на которых выполняют заливку подкладочных слоев, должны быть выдержаны не менее 28 суток, бетонные – не менее 3 месяцев.

очищенным от слоев снижающих адгезию (известь, масло, жир, воск, остатки масляных и эмульсионных красок); **обеспыленным** с помощью промышленных пылесосов или вручную;

прогрунтованным с целью создания контактного слоя применяют Polimin AC-7, для сильновпитывающих оснований Polimin AC-5. Для гладких оснований, оснований с низкой впитывающей способностью (бетон), укладке по технологии «плитка по плитке» или покрытых слоями, ограничивающими адгезию – применяют Polimin AC-4.

Таблица 3

подробные указания для подготовки оснований в зависимости от вида конструкции пола	
конструкция пола	способ подготовки
слой стяжки соединенный с основанием («связанная стяжка») толщина слоя не менее 10 мм	прочное (более 30 МПа) и соответственно выдержанное основание очищают от веществ снижающих адгезию (грязь, жир, следы краски. . .), если на поверхности есть царапины и нераскрывающиеся трещины, их дополнительно расширяют и зашпаклевывают. Поверхность тщательно обеспыливают. Непосредственно перед выполнением заливки, основание с целью создания контактного слоя Polimin AC-4
слой стяжки на разделяющем слое толщина слоя не менее 35 мм, в случае последующей укладки плитки – 40 мм	в случае недостаточной прочности основания (менее 30 МПа) выравнивание пола рекомендовано проводить по разделяющему слою (пленка PE толщиной 0,2 мм). Слой отделяющей пленки укладывается ровно с заходом на стены (на изоляционные ленты) до проектной высоты выравнивающего слоя, при соединении захваток их укладывают внахлест (не менее 50 мм). Растворную смесь наносят непосредственно на пленку.
слой стяжки на теплоизоляционных плитах («плавающая стяжка») толщина слоя не менее 40 мм, в случае последующей укладки плитки – не менее 50 мм	изоляционные плиты укладывают вплотную на ровную поверхность в шахматном порядке, верх плит должен быть уложен отделяющий слой пленки PE толщиной 0,2 мм. Слой отделяющей пленки укладывается ровно с заходом на стены (на изоляционные ленты) до проектной высоты выравнивающего слоя, при соединении захваток их укладывают внахлест (не менее 50 мм). Растворную смесь выливают непосредственно на пленку.
слой стяжки в системе напольного отопления (система «теплый пол») толщина слоя не менее 45 мм	систему «теплого пола» с водо- и электронагревательными элементами монтируют согласно рекомендаций производителя. Перед заливкой водяных нагревательных элементов, трубы должны быть заполнены водой. Толщина слоя стяжки должна быть не менее 45 мм, при этом толщина слоя над нагревательными элементами не менее 25 мм. Систему полов с подогревом проверяют «вступительным прогревом». Первое включение «теплых полов» проводят не ранее чем через 21 день от дня укладки. Первые три дня подают теплоноситель с температурой 20-25 °С, далее температуру постепенно повышают каждый день на 3-5 °С до максимума и выдерживают 3-5 дней.

Выполнение работ

Выполнение работ

Устройство деформационных швов

До начала заливки подкладочный слой обязательно отделяют от стен, колон и других строительных элементов, находящихся на поверхности заливки, специальными расширительными профилями. На порогах помещений всегда прорезают деформационные швы или укладывают расширительные профили. Помещения более 20 м² разрезают на карты по 10-15 м². Деформационные швы, существующие в основании, дублируют и в подстилочном слое. Деформационные швы заполняют силиконовыми герметиками.

Приготовление растворной смеси

Сухая смесь высыпается из мешка в емкость с отмерянным количеством чистой воды (пропорции указаны выше в табл. 1) и размешивается при помощи низкооборотистого миксера до получения однородной консистенции. Полученный раствор выдерживают 3-5 минут и снова перемешивают. Приготовленную смесь необходимо использовать в течение 20-30 минут.

Нанесение стяжки

Легковыравнивающаяся стяжка наносится путем выливания на подготовленную поверхность с последующим выравниванием. Для получения ровных поверхностей рекомендуется использовать маяки - направляющие планки, которые выставляют по запроектированному уровню пола. Обозначенный технологический участок необходимо заполнить в течение 20-30 минут (срок пригодности смеси). В стяжки, которые укладывают толщиной более 40 мм, во время приготовления растворной смеси рекомендовано добавить керамзит 2,5 – 3 кг на 25 кг сухой смеси или гранитный щебень крупностью 2-5 мм в количестве 7 – 7,5 кг на 25 кг сухой смеси Polimin LC-2.

Уход за свежеложенной стяжкой

В процессе работы и первые 2-3 дня залитую стяжку следует оберегать от слишком быстрого высыхания, воздействия прямых солнечных лучей, низкой влажности и сквозняков. С целью создания благоприятных условий для твердения подкладочного слоя, свежеложенный раствор, в зависимости от объемов заливки, накрывают пленкой или орошают чистой водой. Рекомендуемая влажность в помещении на первые 2-3 дня, где выполняется устройство стяжки ≥ 60%.

Эксплуатация и отделочные работы

Пешеходное передвижение допустимо не ранее 24 часов, укладка финишных покрытий – после достижения эксплуатационной влажности (не более 4%), но не ранее 7 дней. Достижение эксплуатационной влажности покрытия зависит от толщины слоя стяжки и тепло-влажностных условий в помещении. Перед началом облицовки поверхность стяжки грунтуют Polimin AC-7 (AC-5).

Условия хранения

Хранить в плотно запакованных фирменных мешках, в сухих условиях (лучше всего на поддонах). Беречь от влаги. Срок пригодности к использованию в условиях, соответствующих указанным требованиям, составляет 12 месяцев от даты производства, указанной на упаковке

Дополнительная информация

- Использование неправильного количества воды приводит к увеличению усадочных деформаций, а также снижению прочностных характеристик стяжки. Количество воды подбирается из заданного диапазона (указано в табл.1) так, чтобы не допускать водоотделения на поверхности приготовленного раствора в емкости.
- Инструмент моют водой непосредственно после использования.
- Продукт содержит цемент. Раздражающе действует на дыхательные пути кожу. Вызывает серьезное повреждение глаз. Может вызвать аллергию при контакте с кожей. Хранить вдали от детей. Не вдыхать пыль. Необходимо использовать защитную одежду, защитные рукавицы и очки или маску для лица. В случае попадания продукта на кожу (или волосы) нужно немедленно снять загрязненную одежду и помыть кожу под струей воды (под душем). В случае раздражения кожи или появления сыпи обратиться к врачу. В случае попадания продукта в глаза осторожно промыть их водой в течение нескольких минут. Вытащить контактные линзы (если они есть и их легко можно вытащить) и продолжить промывать глаза водой. Действовать согласно рекомендаций карты безопасности. Содержание растворимого хрома (VI) в готовой массе продукта $\leq 0,0002\%$.

Специальная информация

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и актуальна на указанный технической спецификации день.

Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001.

Применение, выполнение работ с использованием материала - проводить согласно действующей нормативной документации на территории Украины: ДСТУ-Н Б В.2.6-212, ДСТУ-Н Б А.3.1-23; требования к материалу – ДСТУ Б В.2.7-126. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесённый применением материала не в соответствии с выданной технической спецификацией по применению или при использовании по неправильному назначению. С выходом нового издания, данный документ утрачивает силу.

Информация, содержащаяся в технической карте, представляет основные данные, касающиеся применения продукта и не освобождает от обязанности выполнения работ согласно строительным нормам и правилам по технике безопасности. С момента издания настоящей технической карты все предыдущие аннулируются. Актуальная техническая документация продукта доступна на drive.polimin.ua или polimin.ua.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ

0 800 407 747

19.12.2018