

CS 28

Термостойкий герметик

СВОЙСТВА

- ▶ высокая адгезия к большинству непористых основ
- ▶ специфический запах при вулканизации
- ▶ стойкий к воздействию ультрафиолетового излучения и резких изменений температуры
- ▶ высокая температурная стойкость (+315 °С)
- ▶ сохраняет эластичность после затвердевания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация и склеивание элементов, подвергающихся воздействию высоких температур; герметизация стыков металлических элементов; герметизация насосов и электродвигателей; герметизация стыков, подвергающихся длительному температурному воздействию (например, при строительстве печей и дымоходов).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть сухим и прочным без видимых разрушений. Перед применением герметика основание очищается от пыли, наплывов, масляных пятен и других веществ, уменьшающих адгезию материала к основанию. При необходимости следует удалить старую герметизирующую массу и остатки других веществ. Для получения оптимального результата, рекомендуется оклеить края швов гладкой липкой лентой, которая после нанесения герметика и его расшивки удаляется. Таким образом фиксируются ровные края шва.

При нанесении продукта на непористые основания, грунтовка не обязательна.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Оптимальная температура нанесения герметика +20 °С. Заполнение стыков рекомендуется проводить при температуре от +5 °С до +40 °С. При температуре ниже +5 °С заполнение стыков можно осуществлять при отсутствии конденсата, снега или льда.

Заполнение стыков

Срезать кончик картриджа и накрутить на него насадку. Кончик насадки срезать под углом ~ 45°, по ширине стыка. Поместить картридж в специальный пистолет для нанесения гер-



метика. При нанесении продукта стык должен плотно заполняться. Особое внимание следует уделять адгезии кромок. После нанесения разгладить герметик с помощью увлажненного деревянного бруска или инструмента для расшивки. Обработку поверхности герметика можно проводить в течение 15 минут. Не рекомендуется наносить на герметик покрытия, поскольку вследствие его эластичности краска не удержится на поверхности.

Размер стыка:

- минимальная ширина: 6 мм;
- максимальная ширина: 30 мм;
- минимальная глубина: 2 мм;
- для стыков шириной 6–12 мм глубина нанесения герметика должна составлять 6 мм.

Очистка

Загрязненные продуктом инструменты и поверхности следует очистить сразу после нанесения (до вулканизации герметика) с помощью растворителя.

ПРИМЕЧАНИЯ

Испарения уксусной кислоты, выделяющиеся при твердении герметика, могут вызвать раздражение дыхательной системы при вдыхании их в больших количествах или в течение длительного времени. Работы следует проводить в помещениях с надлежащей вентиляцией или с использованием защитных масок. При попадании незатвердевшего герметика в глаза или на слизистые оболочки возможно возникновение раздражения, поэтому это место следует тщательно промыть водой. Вулканизиро-

ванный материал не наносит вреда здоровью.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Кроме вышеизложенной информации о применении Ceresit CS 28, при работе с продуктом необходимо руководствоваться действующей нормативной документацией. При использовании продукта в условиях, не рассмотренных в этом техническом описании, следует самостоятельно провести испытания или обратиться за консультацией к производителю.

ХРАНЕНИЕ

В оригинальном картридже в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +30 °С — 18 месяцев с даты изготовления, указанной на упаковке.

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки продукта утилизировать как строительный мусор. Упаковку утилизировать как бытовые отходы. Повторной переработке может подвергаться только полностью пустая упаковка.

УПАКОВКА

Картридж 300 мл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Невулканизированная резина

Система:	ацетокси
Плотность (ISO 1183):	1,02–1,03 г/см ³
Температура нанесения:	от +5 °С до +40 °С.
Скорость экструзии:	330 г/мин
Время формирования пленки (при +23 °С и 50% ОВ):	максимум 30 мин
Время вулканизации (при +23 °С и 50% ОВ):	1,5 мм/24 ч

Вулканизированная резина

Температурная устойчивость:	от -65 °С до +260 °С (кратковременно — до +315 °С).
Твердость (по Шору А, ISO 868):	25
Модуль упругости при 100% удлинении:	0,49 МПа
Удлинение при разрыве:	115%
Прочность при растяжении:	0,55 МПа

Примерный расход материала (количество погонных метров картриджа объемом 300 мл):

Толщина герметика, мм	Ширина стыка, мм							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

Технические характеристики, приведенные в таблице, справочные и не могут служить основанием для претензий. Продукция торговой марки Ceresit постоянно совершенствуется. По этой причине технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие контактного клея Ceresit CS 28 указанным техническим характеристикам при выполнении правил транспортирования, хранения и нанесения, которые приведены в этом техническом описании. Производитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных этим описанием. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

