## DWT ${ }^{\circledR}$



OP13-180 TV OP13-180 DV


Технические характеристики электроинструмента

| Полировальная машина |  | OP13-180 TV | OP13-180 DV |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Код электроинструмента [127 в | $\begin{aligned} & \text { 50/60 Гu] } \\ & .50 / 60 ~ Г ц] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 132029 \\ & 122020 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 131732 \\ & 121733 \end{aligned}$ |
| Номинальная мощность | [Bm] | 1300 | 1300 |
| Выходная мощность | [Bm] | 740 | 740 |
| Сила тока при напряжении | $\begin{aligned} & 127 B[A] \\ & 230 B[A] \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 11.00 \\ 6.50 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 11.00 \\ 6.50 \end{gathered}$ |
| Число оборотов холостого хода | [мин ${ }^{-1}$ ] | 1000-3000 | 1000-3000 |
| Макс. Ø резинового тарельчатого диска | $\begin{array}{r} \text { [мм] } \\ \text { [дюймы] } \end{array}$ | $\begin{gathered} 180 \\ 7 \prime \prime \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 180 \\ 7^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Резьба шпинделя |  | M14 | M14 |
| Bec | $\begin{array}{r} \text { [кг] } \\ \text { [фунты] } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Класс безопасности |  | [ | [ |
| Звуковое давление | [dB(A)] | 90,90 | 90,90 |
| Акустическая мощность | [dB(A)] | 101,90 | 101,90 |
| Вибрация | [ $M / c^{2}$ ] | 17,90 | 17,90 |

# DWT <br> с наилучшими пожеланиями! 

## Уважаемый Клиент!

DWT - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены - решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы долгие годы будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинструментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете: www.dwt-pt.com.

## Команда DWT.

## Элементы устройства электроинструмента

1 Резиновый тарельчатый диск *
2 Редуктор
3 Фиксатор шпинделя
4 Вентиляционные отверстия
5 Дополнительная ручка *
6 Регулятор скорости
7 Кнопка блокировки включателя / выключателя
8 Включатель/выключатель

9 Ключ рожковый *
10 Полировальный чехол*
11 Резиновый тарельчатый диск (липкий) *
12 Шпиндель

* Принадлежности

Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.

## Назначение электроинструмента DWT

Электроинструмент предназначен для полировки поверхностей с использованием жидких полиролей.
В результате применения дополнительных принадлежностей и приспособлений, область применения электроинструмента расширяется.

## Указания по технике безопасности

## Перед началом работы

- Электроинструмент предназначен только для полирования, не используйте его как углошлифовальную машину.
- Регулярно проверяйте полировальный чехол на предмет износа, загрязнения и образования на нем уплотнений.
- Используйте принадлежности, допустимое число оборотов которых превышает число оборотов шпинделя электроинструмента. Соблюдайте рекомендации производителей по использованию принадлежностей.
- Не используйте принадлежности, размеры которых (внешний и посадочный диаметры), отличаются от рекомендованных.
- Для данного электроинструмента категорически запрещается использовать пильные диски.
- Во избежание травм перед включением электроинструмента удалите рожковый ключ из вращающейся части электроинструмента.


## При работе

- Не допускайте соприкосновения полировального чехла с токоведущим кабелем, он может намотаться на вращающийся полировальный чехол.
- Не зажимайте электроинструмент в тисках.
- Запрещается пользоваться поврежденными или порванными полировальными чехлами.
- Подводите электроинструмент к заготовке только во включенном состоянии. Начинайте обработку только тогда, когда принадлежность разовьет максимальные обороты.
- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Опасайтесь отдачи (внезапный толчок назад) электроинструмента. Отдача может возникнуть при слишком резком подводе полировального диска к детали. Чтобы снизить вероятность возникновения отдачи, всегда используйте дополнительную ручку 5 и соблюдайте рекомендации при работе.
- Во время работы сохраняйте устойчивую позу, держите электроинструмент двумя руками.
- При работе держите электроинструмент таким образом, чтобы не закрывать рукой вентиляционные отверстия.
- При работе, следите за положением токоведущего кабеля (он всегда должен находиться позади электроинструмента). Не допускайте обматывания им ног или рук.
- Держите руки на безопасном расстоянии от вращающихся частей электроинструмента.
- Пыль, образующаяся во время работы, может быть вредной для здоровья, легковоспламеняющейся или взрывоопасной, необходимо своевременно производить уборку рабочего места, и использовать средства индивидуальной защиты.
- При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, защитная маска), а также соответствующим образом оборудовать рабочее место.
- При обработке мелких заготовок, собственного веса которых недостаточно для надежной фиксации, используйте зажимные приспособления.
- Если при работе, электроснабжение внезапно прервалось, немедленно отпустите кнопку включателя / выключателя 8, чтобы предотвратить случайное включение электроинструмента.


## После окончания работы

- После выключения, принадлежности некоторое время продолжают вращаться по инерции, поэтому откладывайте электроинструмент в сторону только после полной остановки его вращающихся частей.
- Категорически запрещается замедлять вращение принадлежностей по инерции, при помощи фиксатора шпинделя 3 или прилагая усилие к боковой поверхности принадлежности. Использование фиксатора шпинделя 3 для этой цели выведет из строя электроинструмент и лишит вас права на гарантийное обслуживание.


## Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от cemи.


Не затягивайте слишком сильно крепежные элементы, чтобы не повредить их резьбу.

## Установка /замена принадлежностей



После установки принадлежностей любого вида, перед началом работы, произведите пробный запуск включите электроинструмент и дайте поработать на холостом ходу не менее 30 секунд. Принадлежности, имеющие биение или вызывающие повыщенную вибрацию электроинструмента использовать запрещено.

## Монтаж полировального диска (см. рис. 1, 2)

- Нажмите и удерживайте фиксатор шпинделя 3.
- Накрутите на шпиндель 12 полировальный диск 1 и затяните его рожковым ключом 9 (см. рис. 1).
- Оденьте полировальный чехол 10 на полировальный диск 1 (см. рис. 2).

Монтаж полировального диска (липкого) (см. puc. 3, 4)

- Нажмите и удерживайте фиксатор шпинделя 3.
- Накрутите на шпиндель 12 полировальный диск 11 затяните его рукой (см. рис. 3).
- Прижмите полировальную принадлежность к полировальному диску 11 (см. рис. 4).


## Ввод в эксплуатацию электроинструмента

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.

## Включение / выключение электроинструмента

## Включение:

Для включения электроинструмента нажмите кнопку блокировки 7, и удерживая ее в этом положении, нажмите кнопку включателя / выключателя 8.

## Выключение:

Для выключения электроинструмента отпустите кнопку включателя/выключателя 8.

## Конструктивные особенности электроинструмента

## Стабилизатор оборотов

Стабилизатор оборотов (система стабилизации оборотов под нагрузкой) позволяет поддерживать установленное количество оборотов независимо от силы прижатия принадлежности к полируемой поверхности - диск вращается с одинаковой скоростью, что позволяет добиться наилучшего качества полирования.

## Регулятор скорости

При помощи регулятора скорости 6 можно выбирать необходимое число оборотов (в том числе и в процессе работы).
Нужное число оборотов зависит от обрабатываемого материала, условий работы и может быть установлено практическим тестированием.
При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

## Рекомендации при работе электроинструментом

- Рекомендуется использовать только жидкие полироли. Не используйте абразивные или притирочные пасты. Их абразивные компоненты могут повредить окрашенную поверхность.
- Перед работой дайте электроинструменту поработать не менее одной минуты без нагрузки.
- При полировании рабочую поверхность необходимо периодически смазывать полировальной смесью.
- При смазывании полировальной принадлежности рекомендуется оставлять свободной от смеси примерно четвертую часть его рабочей поверхности.
- Важное значение при полировании имеет правильный выбор скорости, которая главным образом определяется полируемым материалом.
- Высокие скорости используются в mex случаях, когда не требуется высокое качество обработки.
- Если требуется достичь высокого качества обработанной поверхности, зеркального блеска, то обработка осуществляется при более низких скоростях.
- Если же деталь в процессе полирования сильно нагрелась, то для предотвращения ее деформации рекомендуется приостановить работу, и подождать пока она остынет.


## Обслуживание / профилактика электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от cemu.

## Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия 4.

